

La **F100 ACCU** est une machine à souder fonctionnant sur batterie permettant la fixation de matériaux isolants sur des tôles telles que des conduits d'air en une seule opération.

La **F100 ACCU** assure une grande qualité de soudure sur les tôles galvanisées jusqu'à une épaisseur de plusieurs centimètres. Le poste à souder sans fil, grâce à ses longs câbles et son poids léger, est l'outil approprié pour le travail sur chantier. La machine utilise la technique de soudure par de décharge de condensateur et permet de souder les clips sans marque de surchauffe sur le côté opposé de la tôle.

Il est recommandé d'utiliser nos pointes à souder CDF avec notre machine à souder F100 accu.

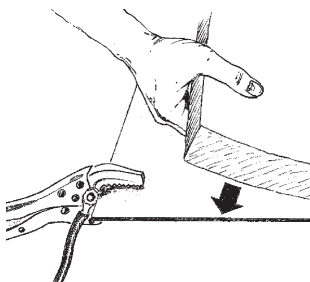
La machine à souder est disponible avec ou sans coffre de transport jaune ou rouge.



### Specifications techniques

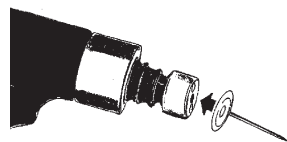
<b>Condensateurs</b>	100 000 µF
<b>Alimentation</b>	Batteries MAKITA 5.0 Ah - 18V.
<b>Coefficient d'isolation</b>	IP 33
<b>Temps de charge</b>	+/- 3 sec. selon le voltage utilisé
<b>Cadence</b>	Jusqu'à 20 pointes soudées / minute
<b>Nombre de soudure par charge de batterie</b>	350 soudures
<b>Temps de charge de la batterie</b>	35 minutes
<b>Longueur du câble du pistolet</b>	10 m
<b>Longueur du câble de masse</b>	5 m
<b>Poids de l'appareil sans batteries</b>	5,4 kg
<b>Dimensions de l'appareil avec poignée</b>	300 x 175 x 230 mm
<b>Poids de la machine complète</b>	16,70 kg
<b>Dimensions du coffre</b>	530 x 370 x 330 mm
<p><b>CE</b> Machine à souder conforme aux normes et directives en vigueur dans l'Union Européenne.</p> <p>Les aiguilles à souder SP2-ER, SP3-ER et les goujons en acier, inox ou aluminium peuvent être soudés avec cet appareil à condition qu'il soit équipé d'un pistolet (K-PCP-72) et de l'adaptateur correspondant.</p>	

### Application

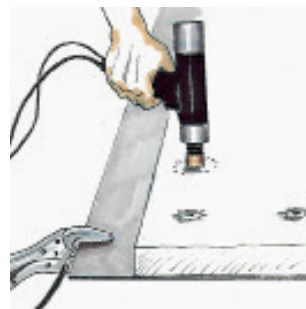


Fixer la pince du câble de masse de la soudeuse à la tôle ou à la table de travail.

Poser l'isolation sur la tôle.



Placer la pointe CDF sur la tête magnétique du pistolet. Ajuster la tension en fonction du type et de l'épaisseur de la tôle.



Faire pénétrer la pointe CDF à travers l'isolant jusqu'à ce que l'extrémité de la tige rencontre la tôle et appuyez sur la gâchette.

